

GARANTIA
2
anos

Indigo™

Limpeza fácil e eficaz



- Limpeza completa da piscina: fundo, paredes e linha de água.
- 2 ciclos de limpeza opcionais: 1h30min ou 3h.
- Punho fixo contra inclinação e unidade de controlo ergonómica.
- Pára-choques de protecção.
- Sistema praia e protecção electrónica dos motores.



Características técnicas

Tensão de alimentação do sistema de controlo	230 V 50 Hz
Tensão de alimentação do aspirador	30 VDC
Potência absorvida	150 W max
Comprimento do cabo	18 m (flutuante)
Dimensões do aspirador (C x Lar x Al)	42 x 40 x 28 cm
Dimensões da embalagem (C x Lar x Al)	58 x 58 x 59 cm
Peso do aspirador	9,9 kg
Peso do aspirador com embalagem	22,1 kg
Superfície filtragem	3200 cm ²
Capacidade de filtragem	Muito fina
Cobertura de limpeza	31 cm
Caudal da bomba	16 m ³ /h