



Twinwood é um produto cujo objectivo é apresentar-se como uma verdadeira alternativa à utilização de madeira natural para decks e pavimentos exteriores.

Tendo como base constitutiva uma mistura de fibras orgânicas com policloreto de vinilo podemos dizer que o Twinwood, sendo 100% reciclável, produzido por processos de extrusão “limpos” e não possuindo quaisquer extractos de madeira ou derivados na sua composição, é uma opção efectivamente ecológica e “verde”.

Através de um acabamento especial, é-lhe fornecida a necessária protecção UV e, em particular, é-lhe conferido um aspecto final objectivamente similar à madeira natural quer visual quer em toque.

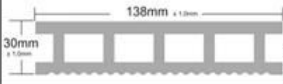






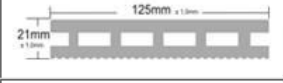





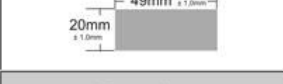


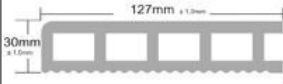






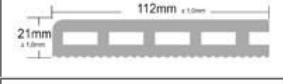











O objectivo fundamental por detrás do desenvolvimento deste produto foi, por um lado, encontrar um produto cuja aparência fosse tão similar à madeira que pudesse ser facilmente confundido com a mesma e, por outro, cuja comercialização se apresentasse vantajosa para o cliente final.

Como é sabido, para além dos inerentes aspectos ecológicos, um dos grandes inconvenientes da utilização da madeira é a manutenção que esta exige. Independentemente do tipo de madeira em questão é incontornável o facto desta impor um determinado nível de constante manutenção (maior ou menor consoante o tipo de madeira utilizado). Caso esta manutenção não se verifique ou não seja realizada atempadamente, a madeira natural tenderá a apresentar um aspecto degradado após pouco tempo de utilização e/ou aplicação. Para além da manutenção temos, ainda, outros factos que não beneficiam a opção pela madeira natural como, por exemplo, as rachadelas, as farpas, as nódoas etc.

O Twinwood torna-se, assim, um substituto realmente interessante pois, não só se confunde facilmente com a madeira natural, como não é exigente ao nível da manutenção, resiste à maior parte das nódoas e jamais se deteriorará (qualquer que seja o ambiente a que está submetido). Anti-derrapante e isento de rachadelas e de farpas é, também, completamente seguro inclusive para crianças mais pequenas.

Podemos dizer que o Twinwood resulta num bom investimento sem quaisquer restrições a nível visual, de instalação ou de integração em qualquer ambiente. Isto sem esquecer a vertente ambiental cuja importância é, e deverá continuar a ser, cada vez mais valorizada

Perfis disponíveis:

Referência	Perfis	Foto	Peso	Cores Disponíveis			Acabamentos	
				Natural	Palissandro	Esouro	Ranhurado	Liso
DK 14030			3,1 Kg/m ± 0,1Kg					
DK 12520			2,6 Kg/m ± 0,1Kg					
DB 4920			1,4 Kg/m ± 0,1Kg		n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
Referência	Remates	Foto	Peso	Natural	Palissandro	Esouro	Ranhurado	Liso
DR 14030			n.d.					
DR 12520			n.d.					
DR 4920			n.d.				n.d.	n.d.

Principais características:

<u>SEGURANÇA</u>	<u>ASPECTO</u>
Não contém produtos nocivos ao ambiente	Idêntico à Madeira natural em Aspecto e Toque
Não se deteriora	Pouca manutenção
Não Racha nem origina Farpas	Cor Estável
Retarda o Fogo e Não Alimenta a Combustão	Três cores disponíveis
Antiderrapante em húmido ou seco	Fixação Oculta
Instalação Fácil	
<u>ECOLÓGICO</u>	<u>RESISTÊNCIA AOS AGENTES EXTERIORES</u>
100% Reciclável e Reutilizável	Pouca Absorção de Água
Sem recurso a madeira ou seus derivados	Não Apodrece em ambientes húmidos
Desperdício Reduzido	Fornecido com Protecção aos Raios UV
Fabricado por processos "Limpos"	Resiste à acção de térmitas e outros agentes exteriores
	Não desenvolve fungos

Comparação:

Características	<u>Twinwood</u>	<u>Outros Compósitos</u>	<u>Pinho (tratado)</u>	<u>Cedro</u>
Tipo ou Classificação	Compósito Orgânico / Termoplástico	Compósito de Polietileno / Madeira	Madeira	Madeira
Tratamento Recomendado	Nenhum	Nenhum	Cromato de Cobre; Arseniato e Verniz	Impermeabilizante e verniz
Manutenção	Baixa	Baixa	Alta	Média
Classificação ao Fogo: Classe (IBC)	1	3	3	2
Resistência à deterioração	Alta	Alta	Média	Média
Resistência a Têrmites	Alta	Alta	Varia com o tipo de tratamento	Baixa
Resistência a agentes marinhos	Alta	Alta	Varia com o tipo de tratamento	Baixa
Resistência aos Raios UV	Alta	Alta	Baixa	Baixa

Especificações:

Descrição	Método	Unidade	Valor
Resistência à Abrasão (Taber)	ASTM D 4060:1995	%	0,039
Coefficiente de Expansão Térmica	ASTM E 831:2000	% m / °C	0,1
Resistência ao Salitre	ASTM B 117:1997		Sem Alteração Visual
Resistência à Flexão	ASTM D 790:1998	N	18500
Resistência ao Impacto a 20°C	ASTM D 5420	J/m	47
Envelhecimento Acelerado após 1000hr	ASTM G 154:2000ael	-	No.2
Arrancamento por tracção (pull-off)	ASTM D 1037:1999	N	410
Coefficiente de Atrito	ASTM E 303:1998	-	40 mínimo
Densidade	ASTM D 792:1998	G / cm ³	1,1
Ponto (Amolecimento) Vicat	ASTM D 2240:2000	°C	70
Dureza (shore D)	ASTM D 1037-93	-	75
Absorção de água	ASTM D 1037:1999	%	0,7
% variação de peso após 2hrs		%	1,2
% variação de peso após 24hrs		%	
Resistência Química (de Argemiro e domé: IICOC)	Lixívia	-	Sem Alteração Significativa
Resistência à Combustão	UL 94:1997		V-0